1. Changer les signes de la hauteur de zéro suivant la fiche d’instruction F75076A





1. Changer le terme Stabilité par Instabilité (µm) :



1. Envoi des données en fin de MAP par appui touche fonction ou bouton

N°OL : *champ à ajouter*

Type : *OM neuf ou OM usé*

Nature de pièce : Tampon de mesure, Bague de mesure ou Fourche de mesure *(champs existant mais ajout bouton pour fourche)*

Identification gravée : *champ à ajouter*

Mesure : Diamètre (toujours ???)

Combinaison : *champs existant*

Capacité : *champs existant*

Numéro du banc : *information existante*

Etalon mini : *information existante*

Etalon Maxi : *information existante*

Observations : *champ à ajouter*

Guidage : *champ à ajouter*

Tolérance guidage : *champ à ajouter*

Gain : *information existante*

Instabilité : *information existante*

Zéro : *information existante*

Conclusion : *champ à ajouter*

Utilisateur : *information existante*

1. Changer les limites de vérification des bagues mini et Maxi

Suivant la nouvelle règle :

ØN – (C\*1.25) <= Ømin <= ØN – (C/2)

ØN + (C/2) <= ØMAX <= ØN + (C\*1.25)

1. Ajout d’une case à cocher pour OM usé

**Ce qui changera les conditions d’acceptation !**

Changer la couleur du fond de la fenêtre afin d’avoir visuellement une information rapide du statut utilisé.



La hauteur de zéro devient : -0.3\*C < H < +0.2\*C

L’instabilité : limites \* 1.5, soit 0.075 \* Delta, au lieu de 0.05 \* Delta

Gain : limites \*1.5

1. Ajout d’une case à cocher pour annulaire dans Type d’orifice



Hauteur de zéro : idem à autre OM

L’instabilité : 0.01 \* Delta, au lieu de 0.05 \* Delta

Gain : limite = ±10%\*gain théorique (case à remplir)